

Datenblatt Kabelbahnen System WKB 110

entspricht DIN EN 61537 (VDE 0639)

Stand: 10.2013

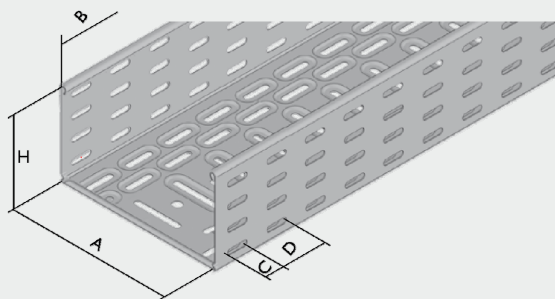
Die Kabelbahnen werden aus sendzimirverzinktem Bandstahl gestanzt und profiliert. Optional werden die Kabelbahnen anschließend tauchfeuerverzinkt.

Eigenschaften:

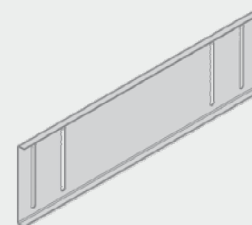
Material:	- Stahlblech sendzimirverzinkt EN 10142 Schichtdicke: 20 µm, - optional tauchfeuerverzinkt Schichtdicke: 40-60 µm
Einsatztemperatur:	- ...+60°C
Verarbeitungstemperatur:	- beliebig
Brandverhalten:	- nicht brennbar
Lieferlängen:	- 6000 mm

Besondere Eigenschaften:

- Mit eingebetteter Bodenlochung für eine extra Tragfähigkeit, einer besseren Kühlung, einer höheren Stabilität und einer besseren Kondensabfuhr.
- Längs und Querlochung zur besseren Befestigung von Auslegern und Bündelung von Kabeln
- optimaler Kantenschutz durch eingerollte Längskanten
- Aneinanderfügen von Kanälen über WKB 110-Verbinder (Art.-Nr. 800 417.1)
- Zubehör und weitere Informationen finden Sie unter www.licatec.de



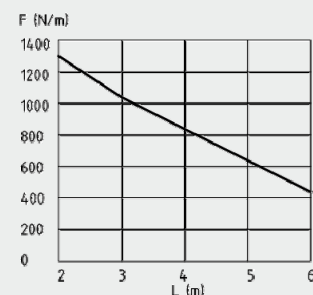
Verbinder



Abmessungen & Kabelbelastung:

maximale Durchbiegung = $L/200$
 F = zulässige Kabelbelastung [N/m]
 L = Stützabstand [m]

Artikel-Nr.	Höhe (H) [mm]	Breite (A) [mm]	Lochabmessung (C) [mm]	Lochabstand (D) [mm]	Dicke [mm]	Masse [kg/m]
802 600	110	200	7x25	50	1,50	4,20
802 601		300			1,50	5,18
802 602		400			1,50	6,55
802 603		500			1,50	7,23
802 604		600			1,50	8,83



WKB 110